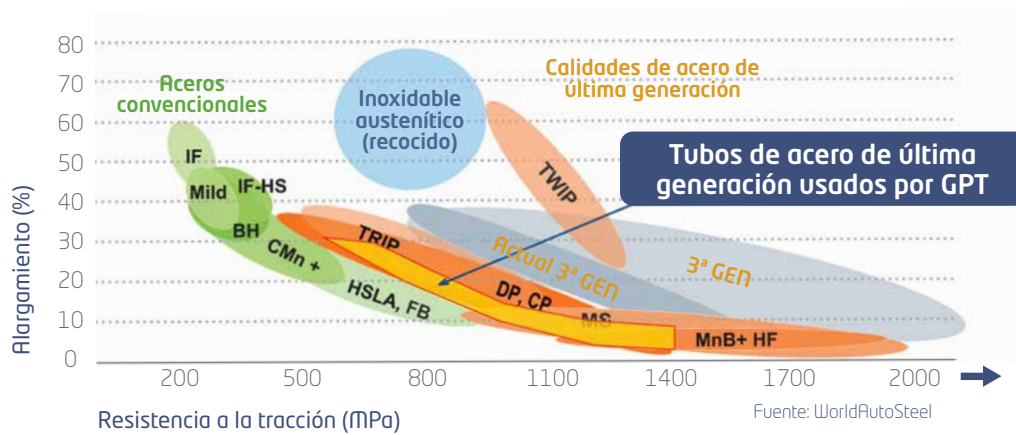


3 Tubos de aceros de última generación

Diagrama esfuerzo-deformación de productos planos de acero



| Gama de productos | | | |
|--|--|---------------------|-------------------|
| Calidad | Tipo de tubo | Gama de dimensiones | Gama de espesores |
| HCT590X CR330Y590T-DP | Redondo | Ø10 - Ø70 | ≤ 3 mm |
| | Cuadrado | 16x16 - 50x50 | ≤ 2,5 mm |
| | Rectangular | 16x10 - 80x30 | |
| | Ovalado | 25x10 - 60x20 | |
| HCT780X (CR440Y780T-DP) HDT760C (HR660Y760T-CP) | Redondo | Ø15 - Ø70 | ≤ 3 mm |
| | Cuadrado | 20x20 - 50x50 | ≤ 2,5 mm |
| | Rectangular | 25x15 - 80x30 | |
| | Ovalado | 30x15 - 60x20 | |
| HCT980X CR590Y980T-DP | Redondo | Ø15 - Ø70 | ≤ 2 mm. |
| | Cuadrado | 25x25 - 50x50 | |
| | Rectangular | 20x15 - 80x30 | |
| | Ovalado | 30x20 - 50x25 | |
| DP1200M (CR950Y1200T-MS) DP1300M (CR1030Y1300T-MS) DP1400M (CR1150Y1400T-MS) | Redondo | Ø20 - Ø70 | ≤ 2 mm. |
| | Cuadrado | 25x25 - 50x50 | |
| | Rectangular | 30x20 - 80x30 | |
| | Ovalado | 35x25 - 50x25 | |
| Composición química | Según normas. EN10338 y VDA239-100. | | |
| Tolerancia dimensional y de espesor | Según normas EN 10305-3/5. | | |
| Rectitud | El tubo con mayor nivel de rectitud: · Rectitud normal: 1,5 mm/m. · Rectitud restringida: 1 mm/m. | | |
| Planicidad | Planitud en los tubos: · Planitud normal: <0,5 mm/m. · Planitud restringida: <0,3 mm/m. | | |
| Torsión | Nivel de torsión de los tubos: · Torsión normal: 1,5 mm/m. · Torsión restringida: 1 mm/m. | | |
| Observaciones | Los requisitos adicionales a los detallados anteriormente, deben ser aprobados con un estudio de viabilidad | | |