

## 6 Reposacabezas

Gama de productos					
Ø (OD)	Diámetro de la gama	Tolerancia	Espesor de pared	Gama de espesores	Tolerancia
	12 - 16 mm.	± 0,06 mm.		1,00 a 1,25 mm.	±0,05 mm.
			1,26 a 1,50 mm.	±0,06 mm.	
			1,50 a 2,00 mm.	±0,08 mm.	
			2,00 mm. o superior	±0,10 mm.	

Tolerancia ID (interior Ø)

El rango total de la tolerancia solicitada, será de 0,10 mm más el doble de la tolerancia del de la pared y en relación directa con el diámetro exterior y su tolerancia.

Propiedades mecánicas . Ensayo de tracción según ISO 6892-1

Norma	Grado	Rp(0,2)MPa	Rm MPa	A(5)%	Norma	Grado	Rp(0,2)MPa	Rm MPa	A(5)%
EN 10305-3	E235+CR1	≥ 235	≥ 390	≥ 7	EN 10305-3 EN 10338 (VDA 239-100)	HCT590X (CR330Y590T-DP)	≥ 650	≥ 700	≥ 12
	E275+CR1	≥ 275	≥ 440	≥ 6		E600HRF	≥ 690	≥ 780	≥ 12
	E320+CR2	≥ 690	≥ 780	≥ 19		E600HRF-ED®	≥ 610	≥ 700	≥ 14
	E370+CR2	≥ 370	≥ 450	≥ 15		HCT780X (CR440Y780T-DP)	≥ 650	≥ 800	≥ 7
	E420+CR2	≥ 420	≥ 490	≥ 12	TOYOTA BSDG3156	STKM-470	≥ 275	≥ 470	≥ 10
	E500+CR2	≥ 500	≥ 540	≥ 10		STKM-650	≥ 500	≥ 650	≥ 10
	E550+CR2	≥ 550	≥ 590	≥ 10		STKM-750	≥ 600	≥ 750	≥ 10
	E600+CR2	≥ 600	≥ 640	≥ 6		STKM-850	≥ 650	≥ 800	≥ 10
Condición de entrega: +CR2					Condición de entrega: +CR2				

Composición química Según normas.

Estado de la superficie La superficie está libre de marcas y arañazos. Tubo cortado a medida desbarbado y lavado. Rugosidad Ra ≤ 0,6µm ( Rz ≤ 4µm).

Rectitud El tubo con mayor nivel de rectitud; flexión máxima de 1 mm/m.

Cordón de soldadura Cordón de soldadura exterior más oscuro disponible, para sistemas de posicionamiento de tubos por visión computerizada. Cordón de soldadura interior sin desniveles y la altura puede variar de 0,25 a 0,6 mm.

Métodos de prueba Corriente de Foucault ISO 10893-2 (NDT) sólo para el cordón de soldadura. Prueba de aplanamiento según ISO 8492. Prueba de expansión de la deriva según ISO 8493. Ensayo de abombamiento (hasta 180°) (sólo después de un estudio de viabilidad).

Observaciones Los requisitos adicionales a los detallados anteriormente, deben ser aprobados con un estudio de viabilidad.

## Calidades especiales

En su permanente objetivo de aportar importantes mejoras tecnológicas, el conjunto de la empresa está volcado con el I+D para desarrollar nuevas soluciones y productos.

Los Productos "Normal" y "Extraductile" se muestran como una solución a raíz de la percepción que se tiene de que los materiales DP destinados a cabezales producen dificultades en los procesos por su limitada plasticidad.

Son el fruto de años de experiencia sumados a mucha investigación, y gracias a la estrecha y constructiva colaboración que tenemos con los fabricantes de acero.

Estos productos superan siempre las exigencias normativas.



### Extraductile

E600HRF-ED

El tubo Extraductile permite doble curvatura con curvas cercanas y radios de curvatura inferiores. La deformación y la reducción de pared son inferiores. El acabado superficial mantiene su calidad. También desgasta menos los útiles y ofrece más bondad al deformarlo.

### Normal

E600 HRF

El tubo Normal permite una curvaturas del tubo con un radio medio y con una mínima deformación, manteniendo la calidad de acabado superficial y espesor de pared que es suficiente.